

Maqua® Pad MAP

Instrukcja obsługi dla wodnej farby tampondrukowej Maqua® Pad MAP



Farba tampondrukowa **na bazie wody** do delikatnych zastosowań - Maqua® Pad MAP jest pierwszym na świecie systemem tego rodzaju farb. Z punktu widzenia obsługi i przetwarzania, przejście na tampodruk **na bazie wody** wymaga więc starannego przygotowania. Niniejsza Informacja Techniczna ma na celu pomóc w opanowaniu tych metod.

Dla osiągnięcia satysfakcjonującego wyniku należy wziąć pod uwagę następujące punkty:

1. Warunki otoczenia

Temperatura i wilgotność są najważniejszymi parametrami decydującymi o powodzeniu druku farb tampondrukowych na bazie wody:

Temperatura musi być utrzymywana na poziomie **20-25 °C**.

Wilgotność powietrza: Wartości pomiędzy **40-55 % r. h.** (wilgotność względna) są idealne dla uzyskania najlepszych wyników. Wilgotność powietrza w otoczeniu maszyny drukarskiej nie powinna nigdy spaść poniżej 40 % r. h. i powinna być regulowana za pomocą systemu nawilżania, jeśli to konieczne. Z drugiej strony, ekstremalnie wysoka wilgotność może spowolnić proces schnięcia farby.

2. Maszyna drukująca

Maqua® Pad MAP jest przeznaczony do maszyn drukarskich z zamkniętym systemem kubków z farbą. Szczególnie ważne

jest, aby zapewnić dobrze docierane pierścienie skrobakowe, w przeciwnym razie farba na kliszy może zacząć przeciekać i gromadzić się. W przypadku wydruków wielobarwnych niezbędne jest wystarczające suszenie pośrednie. W celu zwiększenia czystego przenoszenia następującego koloru zaleca się przedmuchiwanie powierzchni druku powietrzem.

3. Matryce

Zalecamy stosowanie klisz fotopolimerowych. Można stosować również klisze wykonane z ceramiki, cienkiej stali lub hartowane (stal > 53 Rockwell). W przypadku stosowania stali można zapobiec rdzewieniu poprzez dodanie dodatku antykorozyjnego AR. Wszystkie klisze muszą być natychmiast po użyciu oczyszczone i najlepiej nasmarowane do przechowywania.

Generalnie ważne jest, aby zapewnić 100 % płaskość klisz i - zwłaszcza w przypadku fotopolimerów i cienkich klisz stalowych - płyt podstawowych.

Zalecana **głębokość kliszki:**

Fotopolimer 35 µm (120 L/cm) / Stal 20-24 µm

4. Tampony

Stosowane tampony powinny być **super suche** (= najniższa możliwa zawartość silikonu).

Twardość tamponów musi wynosić co najmniej **8 Shore**.

5. Środki pomocnicze

Podobnie jak w przypadku systemów atramentowych na bazie rozpuszczalników, **dostosowanie atramentu** może być konieczne przy dłuższych nakładach. Może być ona również wymagana w przypadku niewielkich odchyień wilgotności powietrza lub podwyższonej temperatury i jest osiągana za pomocą **retardera WV 1** (maksymalnie 5 % dodatek). Jeśli lepkość farby wymaga regulacji, można dodać wodę destylowaną (maksymalnie 2-3 %).

Rdzewienia klisz stalowych niskiej jakości można uniknąć poprzez dodanie 5-10 % **dodatku antykorozyjnego AR**.